

ZASADY HOMOLOGACJI / CERTYFIKACJI WYPOSAŻENIA BEZPIECZEŃSTWA ORAZ NADZORU NAD KRAJOWYMI PRODUCENTAMI

1. WSTĘP

Polski Związek Motorowy jako ASN zrzeszony w międzynarodowej federacji sportów samochodowych FIA jest uprawniony przed FIA do:

- 1.1 Stosowania obowiązujących standardów dotyczących zasad przeprowadzania homologacji lub certyfikacji wyposażenia bezpieczeństwa,
- 1.2 Do prowadzenia nadzoru nad krajowymi producentami wyposażenia bezpieczeństwa.

2. HOMOLOGACJA FIA

2.1 Każdy producent wyposażenia bezpieczeństwa jest zobowiązany spełnić wymagania podane w przepisach technicznych tzw. Standardach, które są dostępne na stronie internetowej FIA www.fia.com.

2.2 Zgłoszenie do FIA oraz przekazywanie dokumentacji i korespondencji musi odbywać się poprzez PZM i po zatwierdzeniu przez PZM.

2.3 PZM ma prawo sprawować nadzór nad krajowymi producentami na etapie zdobywania homologacji i następnie po jej uzyskaniu, co będzie realizowane poprzez przeprowadzanie audytów technicznych.

3. CERTYFIKACJA ASN

3.1 FIA dopuszcza certyfikowanie przez PZM wyposażenia bezpieczeństwa zaprojektowanych i produkowanych przez krajowych producentów.

3.2 Producent wytwarzający wyposażenie bezpieczeństwa w oparciu o wymagania FIA lub własnej konstrukcji może przedstawić je do zatwierdzenia przez PZM.

3.3 PZM będzie sprawować nadzór nad producentem, który będzie odbywał się poprzez przeprowadzanie audytów technicznych. Zasady przeprowadzania audytów oraz ich częstotliwość określone zostały w instrukcji – patrz załącznik nr 1.

4. REKOMENDACJA PZM DLA KRAJOWYCH PRODUCENTÓW ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA BEZPIECZEŃSTWA.

4.1 PZM dopuszcza możliwość wydawania certyfikatów rekomendacyjnych dla producentów elementów wyposażenia bezpieczeństwa zgodnie ze Standardami FIA i/lub PZM.

4.2 PZM zobowiązuje się do umieszczenia na swojej stronie internetowej informacji o rekomendowanych producentach.

4.3 Rekomendacja PZM upoważnia producenta do umieszczania tej informacji na swoich stronach internetowych, broszurach, folderach, instrukcjach itp.



4.4 Producent ubiegający się o certyfikat rekomendacyjny musi ponad wszelką wątpliwość wykazać, że posiada stałą i powtarzalną zdolność do wytwarzania danego elementu wyposażenia bezpieczeństwa.

Producent, który uzyskał rekomendację PZM, musi dostarczać klientom wyłącznie produkty wykonane zgodnie z przyjętymi standardami pod rygorem cofnięcia rekomendacji i umieszczenia stosownej informacji na stronie PZM.

4.5 PZM będzie sprawować nadzór nad producentem, który będzie odbywał się poprzez przeprowadzanie audytów technicznych. Zasady przeprowadzania audytów oraz ich częstotliwość określone zostały w instrukcji – patrz załącznik nr 1

4.6 Producent rekomendowanych elementów wyposażenia bezpieczeństwa musi wystawić certyfikat wyrobu podpisany przez upoważnionego przedstawiciela producenta.

Druk ten musi zawierać numer seryjny, rysunki lub zdjęcia, datę produkcji, i obowiązkowo deklarację, że dany wyrób jest zgodny obowiązującymi przepisami. Certyfikat musi być okazywany na zawodach na każde żądanie kontrolerów technicznych.

4.7 Jeżeli przepis dopuszcza, że dany element wyposażenia bezpieczeństwa może być naprawiany, to musi to być wykonane przez producenta. Naprawa musi być udokumentowana.

Zatwierdzono przez GKSS PZM w dniu: 2019.02.27