

Załącznik nr 1  
do zasad homologacji / certyfikacji wyposażenia bezpieczeństwa oraz nadzoru nad krajowymi producentami

## **ZASADY PRZEPROWADZANIA AUDYTÓW I INSPEKCJI KONTROLNYCH**

### 1. Wstęp

W celu zapewnienia nadzoru w imieniu FIA lub własnym nad właściwą jakością i poziomem produkcji wyposażenia bezpieczeństwa, PZM będzie przeprowadzał audyty lub kontrole u krajowych producentów.

### 2. Częstotliwość

Audyty będą przeprowadzane **minimum jeden raz w roku**.

Zwiększenie ilości audytów lub kontroli jest możliwe w przypadku otrzymania:

- 2.1 Zalecenia z FIA,
- 2.2 Otrzymania potwierdzonych informacji własnych lub od użytkowników o występowaniu przypadku/-ów niskiej jakości wyrobów,
- 2.3 Nieprawidłowości.

### 3. Realizacja

3.1 Audyty będą przeprowadzane przez wyznaczonych specjalistów PZM, którzy będą zobowiązani do dokonania obiektywnej oceny wybranych aspektów i sporządzenia protokołu.

3.2 PZM informuje producenta o wyznaczonym terminie i zakresie audytu z wyprzedzeniem minimum 30 dni i w tym czasie oczekuje na potwierdzenie terminu i zakresu od producenta.

3.3 Koszty audytu pokrywa producent.

Ogólny koszt audytu przeprowadzony przez jedną osobę:

- 3.3.1 Audyt dopuszczający - 2400 PLN;
- 3.3.2 Audyt kontrolny - 1200 PLN;
- 3.3.3 Opłata za uzyskanie certyfikatu na dany produkt – 1500 PLN;
- 3.3.4 Opłata za przedłużenie certyfikatu – 1500 PLN;
- 3.3.5 Koszt dojazdu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 stycznia 2013 r. w sprawie warunków ustalania oraz sposobu dokonywania zwrotu kosztów używania do celów służbowych samochodów osobowych, motocykli i motorowerów niebędących własnością pracodawcy.
- 3.3.6 Koszt wykonanych badań przekazanych próbek.  
Powyższe kwoty podane są w wartościach netto.

3.4 Audytor/audytorzy mają prawo zażądać od producenta a producent zapewnić:

3.4.1 Dostęp do dokumentacji technicznej i technologicznej produktu podlegającego audytowi (np. certyfikaty materiałowe, świadectwa kwalifikacji pracowników itp.);

3.4.2 Wykonanie i przekazanie wyników analiz na wytypowanych próbkach;

3.4.3 Wykonania próbek w obecności audytorów (np. spawanie elementów klatki bezpieczeństwa)

Zatwierdzono przez GKSS PZM w dniu: 2019.02.27