



# ROTAX MAX Challenge POLAND

## Regulamin Techniczny 2011

### Dodatek dla 125 Mini Max i 125 Micro MAX

Wersja: 15.02.2011

Dla silnika 125 Mini Max, wszystko, co nie jest określone poniżej oraz w specyfikacji technicznej punkt 9.1 dla silnika 125 Junior MAX jest niedozwolone.

Squish	1.1	<p>125 Mini MAX 1,20 mm - 1,80 mm</p> <p>Autoryzowani krajowi dystrybutorzy organizując Puchar ROTAXa w kategorii 125 Mini Max mogą ustalić bardziej zacieśniony squish w ramach tej tolerancji.</p> <p>Squish musi być mierzony przy użyciu certyfikowanej cyny o grubości 2 mm.</p> <p>Wał korbowy musi być kręcony ręcznie powoli do pozycji GMP w celu wykonania zgniotu drutu cynowego.</p> <p>Pomiar musi być wykonany po prawej i lewej stronie sworznia tłokowego.</p> <p>Jako wynik brana jest średnia z dwóch pomiarów.</p>
--------	-----	---

## 9.6 Specyfikacja Techniczna (w części zaplombowanej) dla silników ROTAX 125 Mini MAX (10 kW).

Dla silnika 125 Mini Max, wszystko, co nie jest określone poniżej oraz specyfikacji technicznej punkt 9.2 dla silnika 125 Junior MAX jest niedozwolone.

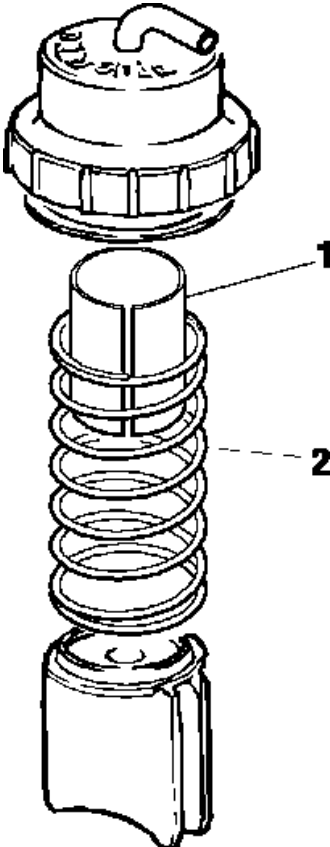
Zawodnik ma obowiązek sprawdzić swój sprzęt (wszystkie elementy poza zaplombowaną częścią silnika i wymienione poniżej), aby zapewnić jego zgodność ze specyfikacją techniczną jak poniżej!

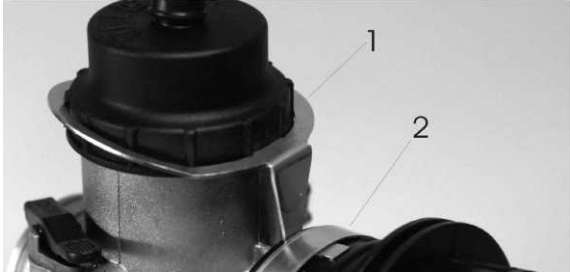
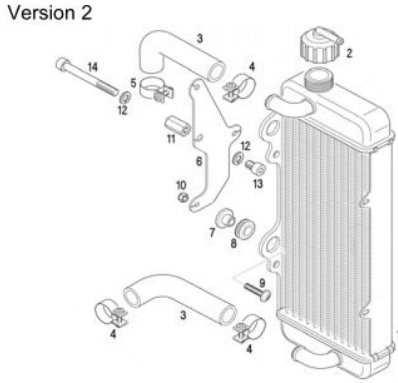
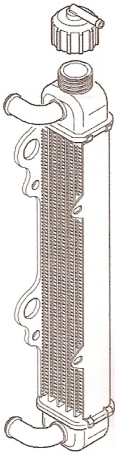
Zwężka dolotowa - restryktor dolotowy	2.1  2.2	Autoryzowani krajowi dystrybutorzy organizując Puchar ROTAXa dla kategorii 125 Mini Max mogą określić, które zwężki dolotowe - restryktory muszą być zastosowane.  Wersja 1 Zwężka dolotowa (część ROTAX nr 267 535) musi być zamontowana między kołnierzem gaźnika i gaźnikiem. Zwężka dolotowa musi posiadać średnicę wewnętrzną 19,0 +0,0 / -0,2 mm. Zwężka dolotowa musi posiadać powierzchnię anodyzowaną niebieską.  Wersja 2 Zwężka dolotowa (część ROTAX nr 267 530) musi być zamontowana do kołnierza gaźnika. Zwężka dolotowa musi posiadać średnicę wewnętrzną 19,0 +0,2 / -0,2 mm. Zwężka dolotowa musi posiadać 4 garbiki w otworze wlotowym .
Zwężka wydechowa - restryktor wydechu	3.1  3.2	Zwężka wydechowa (część ROTAX nr 273 972) musi być użyta zamiast oryginalnego kolektora wydechu (zamontowana do cylindra).  Zwężka wydechowa musi posiadać średnicę wewnętrzną 22,0 +0,2 / -0,2 mm.
Emisja hałasu	4.1  4.2	Jeżeli poziom emisji hałasu przekroczy 90 dB(A) należy w tłumiku wydechowym BRP-POWERTRAIN wymienić matę izolacyjną na oryginalną z części zamiennych (patrz rysunek układu wydechowego).  Pomiar emisji hałasu: pomiar musi być przeprowadzony na odcinku toru, gdy silnik pracuje na pełnym obciążeniu i przy zakresie obrotów od 9 000 do 10 000 obr / min.

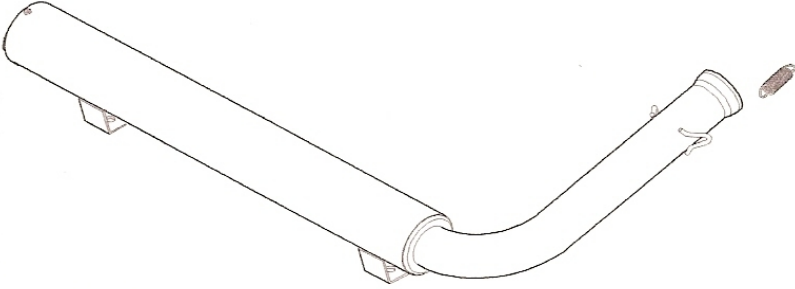
**9.7 Specyfikacja Techniczna (w części zaplombowanej) dla silników ROTAX  
125 Micro (5 kW).**

Squish	1.1	125 Micro MAX 2,40 mm - 2,70 mm  Autoryzowani krajowi dystrybutorzy organizując Puchar ROTAXa w kategorii 125 Micro Max mogą ustalić bardziej zacieśniony squish w ramach tej tolerancji.
	1.2	Aby uzyskać określony squish, ogranicznik (ROTAX część nr 626 420, ma ten sam kształt co uszczelka u dołu cylindra) o grubości 1,25 mm montowany jest razem z różnymi wymaganymi uszczelkami.  Squish musi być mierzony przy użyciu certyfikowanej cyny o grubości 3 mm. Wał korbowy musi być kręcony ręcznie powoli do pozycji GMP w celu wykonania zgniotu drutu cynowego. Pomiar musi być wykonany po prawej i lewej stronie sworznia tłokowego. Jako wynik brana jest średnia z dwóch pomiarów.

**9.8 Specyfikacja Techniczna (poza zaplombowaną częścią) dla silników ROTAX 125 Micro MAX (5 kW).**

Zwężka wydechowa - restryktor wydechu	2.1  2.2	Zwężka wydechowa (część ROTAX nr 273 972) musi być użyta zamiast oryginalnego kolektora wydechu (zamontowana do cylindra).  Zwężka wydechowa musi posiadać średnicę wewnętrzną 22,0 +0,2 / -0,2 mm.
	3.1  3.2	Gaźnik musi być wyposażony w ogranicznik (poz. 1, patrz rysunek poniżej, część ROTAX nr 251 730), aby ograniczyć otwarcie przepustnicy.  Długość ogranicznika wynosi 38,0 + / -0,2 mm.  

	<p>3.3</p> <p>3.4</p> <p>3.5</p>	<p>Położenie pokrywy gaźnika musi być ustalone za pomocą podkładki (poz. 1, zdjęcie poniżej, część ROTAX nr 251 790, patrz załączone zdjęcie).</p> <p>Pokrywa gaźnika musi być całkowicie przykręcona do gaźnika.</p>  <p>Tylko 1 gumowa uszczelka może i musi być zamontowana w pokrywie gaźnika – od strony linki sterowania przepustnicą.</p>
<p>Chłodnica</p>	<p>4.1</p> <p>4.2</p> <p>4.3</p>	<p>Zamiast oryginalnej chłodnicy należy montować specjalną chłodnicę "Micro MAX" (część ROTAX nr 295 924).</p> <p>Chłodnica musi być zmontowana z wszystkich części, jak pokazano na rysunku dla wersji 2 (patrz punkt 18.5 Regulaminu Technicznego 2008 dla silnika 125 MAX).</p>  <p>Powierzchnia chłodzenia: Wysokość: 300 mm, szerokość: 160 mm Grubość chłodnicy = 32 mm</p> 

	<p>5.1</p> <p>5.2</p>	<p>Zamiast oryginalnego układu wydechowego należy montować specjalny układ wydechowy tylko dla kategorii "Micro MAX" (patrz rysunek poniżej).</p> <p>Wewnętrzna średnica rury 90 ° na końcu tłumika musi wynosić 15 + / - 0,30 mm.</p> 
Emisja hałasu	<p>6.1</p> <p>6.2</p>	<p>Jeżeli poziom emisji hałasu przekroczy 90 dB(A) należy w tłumiku wydechowym BRP-POWERTRAIN wymienić matę izolacyjną na oryginalną z części zamiennych (patrz rysunek układu wydechowego).</p> <p>Pomiar emisji hałasu:  pomiar musi być przeprowadzony na odcinku toru, gdy silnik pracuje na pełnym obciążeniu i przy zakresie obrotów od 8 000 do 9 000 obr / min.  Mikrofon musi być zainstalowany 1 metr nad poziomem toru i prostopadle do toru. Odległość między mikrofonem i kartem w idealnej linii toru musi być 7,5 metra.  Kart musi być uruchomiony przy pełnym obciążeniu w idealnej linii toru.</p>

**UWAGA:**

**Pozostałe parametry techniczne i regulaminowe dla silnika 125 Micro MAX i 125 Mini MAX dostępne w regulaminie i specyfikacji technicznej silnika ROTAX 125 Junior Max.**